便先相主张 1975年11月6日 629448 アノリカ合衆国



昭和51年11月5日

特許庁長官 殿

1.発明の名称

**レロットリアジントリオンの乾燥方法

2. 特許請求の範囲に記載された発明の数

五祭 明 者

住所 アメリカ合衆国ミズーリ州クリーブコウアー ローレ ンストライブ 1者

(外2名)

4. 特許出顧人

T!リカ合衆国ミズーリ州セントルイス。ノースリンドパータブウルバード800番

東京都千代田区物町3丁目2番地(相互第一ビル) e in 電路 (261) 2 0 2 2

(6256) ці

F

'51 13251i

19 日本国特許庁

公開特許公報

①特開昭 52-59177

③公開日 昭52.(1977) 5.16

②特願昭 ナノー/ツュナハ

②出願日 昭57 (1976) //.5

審査請求 未請求 (全7頁)

庁内整理番号 7431 44

51 Int. C12 620日本分類 16 E473 C0702+1/28 800万川 紀号

トリクロロ・ェートリアジント 1. 暴明の名称

2. 特許請求の範囲

ځ

- 1) 襟つたトリクロロ・ホートリアジントリオ ン 粒子を空気流またはガス旋フラツシュ ドラ イヤーに導入し、そして粒子醤度を約80℃ と約120℃の間に制御することからなる径 つたトリクロロ・a.トリアジントリオン粒
- 21 粒子薄度を約95℃~約105℃の間に制 御する前記祭1項記載の方法。
- トリクロローォートリアジントリオンの復 シュドライヤーに進入しそしてその覆つたケ - 中粒子の温度を約80℃~約120℃の間 に制御することからなるトリクロローョート

リアジントリオンの復つカケーキの乾燥方法。 ている前記無1項記載の方法。

5) ドライヤー放出時の新た化乾燥された生成 物の密度が約2028/用またはそれ以上であ り、そして少くとも24時間経時費の密度が 約.2.0 8 g/M に近接している前記第1項記載

3.発明の詳細カ脱明

本発明は、トリクロロ・s・トリアジントリ オンの改良された乾燥方法に際する。更に難し くは、本発明は、最終生成物中の譲ましからぬ 水分を液心すると共に使れた建成されるような トリクロローォートリアジントリオンの空気流 またはガス洗フラッシュ乾燥に関する。

トリクロローォートリアジントリオン(場合

によりトリクロロイソジアヌル酸またはトリク ロロシアヌル嵌とも称される)は消毒または課 白の応用分野における有効塩素源として広く使 用されている原知の物質である。それは例えば 簡々の演算および震白用処方物中で使用されて おり、そしてまた水泳ブール中の元素状塩素の 代替物としても知られている。

教権の異つた方法によりトリクロロ・ェート リアジントリオンを製造することが知られてい ・る。典型的な一つの方法は、米田特許第2.969.360 が経験されている。非常に罹つているかまたは 号明細書中に記載されている。との方法におい ては、シアヌル酸が、水性アルカリ(添加され る塩素1原子当り苛性アルカリ約1モルのモル のモル比で)および塩素と共に、35付近の四. に保たれている水性反応帯域に供給される。粗 数のトリクロローォートリアジントリオンは 啓 被から団体スラリーとして沈殿する。このスラ

特所 [352-59177(2) リー生成物を連続的にまたは短期的に逆過して 母液から結晶性生成物を分離しそしてとの結晶 **性生成物を乾燥させる。**

従来技術によるトリクロロー 8-トリアジン トリオンの製造法は多くの難点を伴なつている。 卵えば、脱水の困難さしてれはドライヤーにべ たべたの供給物を与える結果とたる)の故に、 トリクロロ・ェートリアジントリオンの製造に おいてけかなりの製造時間低下および速度変化 べたべたの生成物物質が通常のドライヤー例え ば振動加熱パン型乾燥器に達した場合には、湿 つたトリクロロー8-トリアジントリオンの包 袋を回聴するためには生電速度を低下させるか または装備を停止することが往々にして必要と なる。包装用ドラム缶内での気体発生または塩 素および NOL3の発生の故に、覆つたトリクロロ

- a -トリアジントリオンを包装するのは存ま しくないととを当業者は恝蔑している。茯者の 争件は、潜在的に危険でありそして他の理由か らも舒ましくない。

統体床乾燥をトリクロローォートリアジント りォンに対して採用することも知られているが、 しかしこの方法の使用に祭してはある種の不利 点に遭遇する。例えばダストの生成が問題を生 ずる。すなわち、液体床は過熱される場合には 崩壊するし、傷つたケーキを床中で熱乾燥作用 物質と混合することは危険なNOGを生成させ、 そして流体床乾集器内の物質量の大きいととけ ある操作条件下では血倒を生ぜしめりる。

トリクロロ・a-トリアジントリオンの乾燥 サイクルに付随する現象は、乾燥された粒子の 最終密度に及ぼす最高乾燥温度の作用である。 卵えば、乾燥の間の粒子温度が約130℃以上

となつた場合にけ、もつと低い乾幾温度に貫出 された乾燥粒子の密度に比べて一層低い密度の 粒子が得られることが親康されている。

乾燥段階の間の粒子傷密を約130℃以上に 上昇させた場合には、通常粒子中への無散な動 の吸収が観察される。

約130℃以上の粒子乾燥温度に伴なり現象 は、際には相変化として言及される。冷却移に 得られる粒子の低下した密度は、粒子の結晶機 造における枠子の彫張により特性づけられる。

物理的密度の低下はそれ自体は齎ましくない ものではないけれども、多くの用途に対しては とれらの結晶を正常の結晶よりも一層部ましく ないものとするようなある間の「相変化」結晶 特性が存在している。例えば、相変化結晶また は粒子は、錠剤または他の間体形状に圧縮する ` ことが一層困難である。相変化をりけた粒子は

特朗 四52-59177(3)

いくつかの碌白処方物中においては、より劣つ た安定性を示すことが見出されている。そのよ うな粒子は在々にして異常な静電気性を示し、 そしてとれば以待の顆粒化段階において混合の 間間を生じていく。製造を実施するにあたつて は、トリクロローロートリアジントリオンの粒 子密度は、正常相きたは高温相のどちらの相の 粒子が存在しているかを決定するために使用さ れる。

従って、トリクロロー。- トリアジントリオンの乾燥にあたつての二つの言葉を目的は、乾燥 段階の間、高麗相楽化を避けるようなそして保存トラム缶中のガス発生傾向を軽減させるためにこの乾燥生成物中の過剰水分を除去するような水準に粒子温度を保持することである。

ンに対して許容しりるものである。

結晶格子構造の潜在的膨張と相合わされた相 変化の間のその熱吸収に関して、トリクロロー s - トリアジントリオンは明らかに、これまた 前毒、原白および塩素供給に使用されているで ルカリ会職ジクロローロートリアジントリオン とは呉つた挙動をすることがわかる。高徳原に 露出させた場合、アルカリ金属ジクロロー8-トリアジントリオンは燃焼し始めそして最初の 熱源が除去された後にもすべての物質が損費さ れるまで燃焼しつづけるととが知られている。 熱はとの状況の間自然に発散される。との現象 は自己支持性または自己地大性分解と呼ばれて いる。酸とその塩との間のこの性質を異化する 挙動の故にそれぞれの物質の乾燥用の袋間は実 質的に異つており、そして本質的に無限係であ る。従つて、アルカリ金属ジクロローョートリ

清用可能なアシントリオンの取扱いおよび乾燥に対して従来技術の数示はトリクロロー s - トリアジントリオンに対する乾燥法の改善のためには必ずしも価値あるものではない。

- a-トリアジントリオンの乾燥法を提供する ことである。本発明の更にその他の目的は、ブ ロセス制御等性が強化されそして工程の混乱を 処理する能力を最大ならしめたトリクロロ - s - トリアジントリオンの改善された軟操法を提 供することである。更にその他の目的は、荷在 的に有害なそして危険な限つたトリクロロ・5 - トリアジントリオン生成物の製造を動小化す ることである。更にその他の目的は、従来技術 のトリクロローェートリアジントリオン乾燥系 で経験されるダストの問題を低下させるととで ある。更にその他の目的は、流体床乾燥器中か またはトリクロロ・a・トリアジジトリオンの 湿つたケーキを熱乾燥物質と混合せしめる任意 の乾燥系中で生じりる三塩化銀素の発生を除外 することである。本発明のその他の目的は次の 記載から更に明白となるであろう。

本祭明の実施にあたつては、トリクロロー s
- トリアジントリオンの祝つたケーキまたは速心ケーキは 例えばこれまでに配載した教育の通常の方法のいずれかによつて製造することがで

すべき結果が一般に達成される。より優れた結果は、約95℃~約105℃の間の数子態度割御を使用して達成され、これは結果として約0.2~約0.25番景もの最終生成物中水分含量を生ずる。そのような水分水準はトリクロローェートリアジントリオンのほどんどの用途に対して許容しりるものであることが見出されている。この範囲内の水分水準含布のトリクロローェートリアジントリオン生成物に降しては過剰のドラム缶内気体発生は過常生じない。

本発明の方法における空気流フラッシュ乾燥の持続時間は所望の粒子温度に応じて変化し、そしてとの所望の粒子温度はドライヤー流れ中の熱空気または熱ガス温度に依存する。圧神空気を送野ドライヤー御えば本発明による空気流フ・ラッシュ乾燥に対して有用なドライヤーにおいては、熱の伝達は移送用ガスからの対流によ

たはスラリーから分離されたものであり、そしてこれは唐ちに唐格、本発明の転換法に使用することができる。予期せざることに、空気流フ

特朗 昭52-59177 4

るととができる。平期せざるととに、空気流フラッシュドライヤーに供給物を与えるための很つた物質と共働させる再循環乾燥製品の使用は不要であるととが発見された。すなわち、限つたトリクロロー a - トリアジントリオンを、乾燥された物質の再循環を行かりことなしに直接

ドライヤーに供給しそしてそれによつて従来行

術のNCAR発生の危険をなくすることができる。

きる。との復獨固体生成物は通常は反応媒体ま

粒子研度の制御は本明細帯に開示されている 乾燥法にとつては重要である。ドライヤー中の 粒子函度は高温相変化の発生を最小または除外 するように制御されるべきである。空気流フラ ツシュドライヤー中の粒子循度が約80℃~約 120℃の間に制御されている場合には、満足

る。水分は、熱空気または熱ガスに直接に緊密 に接触状態でそれらを分散且つ容送することに よつて、視つた固体粒子からほとんど瞬時的に 除去される。空気流フラッシュ乾燥の特徴的な 即様は極めて短かい保持時間であつて、とれは 3 ~ 1 0 秒、時には 1 秒の懸分の一かの程度で ありうる。

自由流動性物質および一次的容面水分のみに 関しては、とのドライヤーは在々にして熱ガス を移送媒体として使用する空気移送系の形をと る。

熱が供給されそして水分が空気またけガスにより輸送される短時間保持型ドライヤー(空気流フラッシュドライヤー)における蒸発を支配する4つの基本的因子が存在している。とれらの因子は水分分散、器度夢、粒子サイズおよび欅律である。かかる因子はミード氏編「エンサ

イクロペディア・オブ・ケミカル・プロセス・エクイップメント」 (ラインホールド・パブリッシング社 1964年発行) 原242~251頁に 幹細に配載されそして典型的 Φ気 荒フラッシュドライヤーが 例示されている。

張つたトリクロロー a - トリアジントリナン
をフラッシュ乾燥させる方法を実施するにあた
つては、空気が好ましい移触媒体である。しか
しながら他の乾燥ガスもまた使用して同一の結果を達成させることができる。これに関して、
ガスと固体との移触は、所望の時間の間生成物
固体とガスの緊密な移触を可能ならしめるよう
な当業者には既知の任意の乾燥装置を使用して
行うことができる。

限つたトリクロローョートリアジントリオン の空気流フラッシュ 乾燥のために本明細事に述 べられている典型的粒子 温度範囲が存立された。

ができる。他給物溶液は、シアスル酸スラリーを水酸化ナトリウムと混合してる2:1の水酸と化ナトリウム対シアスル酸のモル比で 7.6 多に で 8.6 で 9.6 で 9.6

サイドアームから 整流 する 生成 物スラリーを 炉過して環つた 結晶性 生成 物を 母液 から分離し 特朗 昭52-59177 (5)

その悪由は、130℃付近の粒子隔度でけ、冷却した場合的晶体子膨張に付随して相変化が生じりるからである。これは粒子密度の低下を生せる。同様に、約80℃以下の粒子間度でけ、生成物中の望ましくない水分増大が過度起る。これは前記のように、塩素およびNCLs(気化)の保存ドラム缶中での発生を招来する。

本祭明の乾燥法を更によく理解せしめるため にたの実施例を掲げる。これらは本祭明を脱明 することのみを黄図したものであり、その範囲 を即定するものではない。 部およびもは特に記 されていない限りは番骨楽態である。

971 1

本例はトリクロロ・a・トリアジントリオンを製造する便利な方法を示している。とこでは実験館スケールで行われているけれども、とのプロセス条件は連続製造操作に適応させるとと

た。フラッシュを集させるべきとの結晶の予備 乾燥は、吸引フラスコ上でフリットガラスフィ ルター上で炉過するととによつて薄成された。 このようにして製造されたトリクロローェート リアジントリオンの限つたケーキは86の水分 を含有しており、そして風乾した場合とれば空 気ピクノメーターで夢定して208 g/kl の空気 ピクノメーター密度を有していた。

(Fil 2

本例け、想つたトリクロロー a - トリアジントリオンを望気流フランシュ乾燥によつて Q.25 以下の水分を含有する最終生成物形態に直接変換させる類様を例示する。前掲「エンサイクロペディア・オブ・ケミカル・ブロセス・エグイップメント」に記載の設置に類似の設計のフルスケールフランシュドライヤーを、例1に記載の生成物製造例から応用された連続製造法を紹

台せて使用した。とのフラッシュドライヤーは、 1 4 5 ℃の排気温度を保持して開始された。連 続 製造法からの混つたトリクロローェートリア ジントリオンを含在する流心なーキを再循環範 像物質なしで直接ドライヤーに供給した。空気 流フラッシュドライヤーの始動株、粒子温度を よびドライヤーの排気(排出空気)温度を徐々 に最大生成物病度に到達するまで低下させた。 生成物水分は 0.25 ま以下であつた。密度御足 は通常の空気ピクメーターを使用して得られた。 ドライヤー温度の冬変化移に、水分および密度 の御定用に空気流フラッシュドライヤーサイク ロンの放出物から試料を採取した。これは生成 物間度、生成物水分かよび安定性に関するデー タを与えた。必要な制御範囲および空気伝達運 搬来による水分損失を決定するためにこの生成 物の限度を兼適温度よりもわずかだけ低下させ

· 特朗 昭52-59177 () 発生的温気が起つた。

た。その間に動物の自然を生的混乱が起つたが このことは系の供給物流速をよび水分合骨にを けるサージの取扱い能力を示すものである。試 料はまた、各ドライヤー温暖におけるミル放出 物をよび仕上げ生成物からも採取して緻密化に より得られる生成物カットをよびスクリーニン グ効率に及ぼすドライヤー条件をよび生成物安 定性の影響を判定した。

空気流フラッシュドライヤー中での粒子温度は便利にはパーナー温度調整によつて制御された。粒子温度は、ドライヤーサイクロンの放出時に、排出ロで測定された。粒子温度と最終トリクロロー・・トリアジントリオン生成物の水分の間には直接的関係が見出された。本発明の好ましい無機においては、粒子温度の約100で、105℃の制御範囲が最終生成物中に 0.2~0.25 4 の間の容ましい水分を与えた。予期

せざるととに、そのよりな注意柔い粒子温度制 御は「憑つた」物質の生成を排除することが発 見された。特定の粒子乾燥器度が保持されてい オン生成物は供給物中の混乱には関係なく乾燥 される。小くとも1例をあげると、フラツシュ ドライヤーへの隠雨ケーキ供給物が非常に湿つ ているとその結果一部分が空気移送されずにそ の代りにドライヤーの底に無まつてそして洗い 流さなくてはならないような枠器状態を与える。 との混乱の祭生にもかかわらず、その間にフラ ツシュドライヤーからは湿つた生成物は生産さ れなかつせ。ドライヤーへの製造工程からの事 袋の速心ケーキの供給には何の困難もなかつた。 この条件は前以つて乾燥された物質をドライヤ - 導入物に再循環させなかつた場合でさえも支 配的であつた。との予期せざる利点は、乾燥器

個に関係されて、有着の変動が導入品度制御色 ・に切けてよって、有着の変動が終入品度制御色 ・に対けてよって、有着の変動が導入品度制御色 ・に対けしなる。

や気流ドライヤー放出時の空気ピクノメーターにより飲み取られる粒子密度値を相変化に対して相関づける関係が見出された。 すかわち、ドライヤーからそれらが出ていく時に約202 タ/料またはそれ以上のピクノメーター飲みを有する粒子は、経時(例えば24時間)させた場合室園で空気乾燥された粒子と同一の密度を示すことが観察された。そのよりな粒子は明ら

特朗 昭52-59177(7)

かに相変化を受けていない。対照的に、過剰の 乾燥値度の故に相変化を受けた粒子はドライヤ - 放出時に約1.9 g/kl のピクノメーター値を示 し、そしてとれを経時させても約200 g/kl ピ クノメーター密度値以上には決してならかい。 本発明を特定例に関して規明しかけれども、 本発明とたけとなってはないこと を理解すべきである。

等許出額人 モンサント・カンパニー

代 璟 人 弁理士 山 下 「白

7. 前記以外の発明者

6添付書類の目録

住所 アメリカ合衆国ルイジアナ州メディリー・ジェイムズ ドライブ 3800番

氏名 ケネス・ジエイムズ・ニッシング

住所 アメリカ合衆限ミズーリ州ウエブスターグローブズ ホーンン 235番

氏名 ウイリアム・フィンレイ・シムズ

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:
☐ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.